DEPA
Colégio Militar do Recife
A EXCELÊNCIA NA ARTE DE EDUCAR

COMUNICADO Nº 02- CORPO DE ALUNOS

FORMATURAS DE FEVEREIRO - 2026

(ENTREGA DO ALAMAR, PROMOÇÃO DO BATALHÃO ESCOLAR ENTREGA DA BOINA)

1. Informamos aos Srs pais e responsáveis que, nos dias 06, 13 e 27 de fevereiro de 2026, respectivamente, serão realizadas as formaturas de entrega do alamar, promoção do batalhão escolar e a entrega da boina aos novos alunos. Para tanto, convidamos para as atividades que serão desenvolvidas, conforme a seguir:

2. As formaturas ocorrerão nas seguintes condições:

a. Local: Pátio de Formaturas do CMR.

b. Datas:06 e 13 de fevereiro de 2026.

c. Horários:

1) Chegada dos alunos: até 06:40h.

2) Início da formatura: 07:00h.

d. Participantes: todo o Batalhão Escolar.

e. Convidados: pais e responsáveis.

f. Uniforme/traje:

1) Alunos recém-ingressos no SCMB: camiseta branca, permitindo-se nome e símbolos serigrafados ou bordados), calça jeans de cor azul (sem cortes ou rasgos), tênis predominantemente preto com meia totalmente branca de cano baixo ou médio (não utilizar meia sem cano ou tipo sapatilha).

2) Demais Alunos: 3º B1/1S/2/3 (Garança).

3) Militares: 9º B2 (Exército) ou correspondente (outras Forças).

4) Civis: Esporte.

3. Haverá um comunicado específico regulando a formatura de entrega da boina que acontecerá no dia 27 de fevereiro.

4. Recomendamos os seguintes aspectos importantes:

a. As formaturas serão **obrigatórias** para todos os alunos.

b. Haverá atividade letiva nos dias de formatura.

c. Recomendamos que o aluno tome um café da manhã reforçado e utilize protetor solar adequado.

d. Em caso de mau tempo, as cerimônias ocorrerão no ginásio do CMR.

e. Qualquer dúvida poderá ser sanada junto à respectiva Companhia de Alunos.

Atenciosamente,

Recife, PE, 21 de janeiro de 2026.

RICARDO VIEIRA COELHO JÚNIOR – Cel
Comandante e Diretor de Ensino do Colégio Militar do Recife

OITENTA ANOS DAS VITÓRIAS DA FORÇA EXPEDICIONÁRIA BRASILEIRA: HERÓIS SEMPRE LEMBRADOS!

VERSÃO ORIGINAL ASSINADA E ARQUIVADA NO CORPO DE ALUNOS